さあ、始めましょう!

新 情報伝達媒体リライトTPS®-カードで 生産・物流領域のDX効果を!

③ この広告は生産、物流領域の DX 化目的と実行手段をご理解頂くべく、半年間シリーズで掲載致しました。本誌 5 月号から毎月分を参照の上情報媒体の重要性をご理解願います。

工場棟（直接効果影響部門）

4W2H 事実はひとつ

累積 4W2H データ＋原計画データ
・BCP 対応　・分散バックアップ

DX 効果の最大は間接部門の効率化

事務棟（間接効果受益部門）

4W2H 事実はひとつ

2F 運用管制室

非常用バッテリー
リアルタイム 4W2H データ
バックアップ 4W2H データ

分析・可視化
生産管理系
現実把握と対応

間接効果
直接効果

分析・可視化
各管理部門
現実把握と対応

①生産管理部門
②製造部門
③品質管理部門
④調達部門
⑤物流部門

事務棟→ 渡り廊下 ←工場棟

事務棟→ 渡り廊下 ←工場棟

健康階段

一気通貫・組織横断

エレベーター　垂直交流・物品移動

5F

分析・可視化
財務・経理部門
判断・管理

分析・可視化
経営管理室
判断・指揮

分析・可視化
役員室
判断・指揮

4F

DX 支援フロア

●情報システム系スタッフ　●DX 推進系スタッフ
①部門コーディネート　②情報系端末総合管理
③実績データ分析支援　④DX 実践教育研修

3F

在席管理
フリーアドレスオフィス
業務・会議等

利用管理
リフレッシュルーム
休息・仮眠・飲食等

在庫・稼働管理
事務作業支援センター
用品・用具・機器等

2F

分析・可視化
技術部門
判断・管理・実行

分析・可視化
営業部門
判断・管理・実行

分析・可視化
総務・人事部門
判断・管理・実行

1F

① **前段取端末室**

ツール BOX
発券端末
複合処理端末
TPS-カード

・TPS- カード発券
リライトカード発券
リターナブルカード発券

・各指示用
・現品票用

工程振出し

・読取り
・発券
・区分
・丁合

・出荷指示 S-カード
・生産指示 S-カード
・納入指示 S-カード

② **生産・物流工程端末（実績収集）**

初工程
集荷カード

次工程
棚出し
誤品照合

最終工程
便別
積付場
出荷

初工程
開始　完了

最終工程
G- カード
発券
G-カード

製品置場 - 入棚

仕入先へ
集荷　出荷

受入工程
受入　検収

部品置場 - 入棚
フリーロケーション管理

搬入出デッキ
ノンフォークリフト
台車

プラットフォーム

工場 4 面利用

荷下ろし・荷積み　通路

台車

プラットフォーム

内外交流フロア

自社および取引先との
事実に基づく意見交換と合意

1F

TPS-カード
受付
TPS-カード
外来証

玄関

①大雨による浸水対策として工場の床上げ

②トラック荷台からの直接搬入出へ